INSIGHTS

ÉDITION 2 2020

ENDURANCE.

Automatisation.

TOUJOURS AU COURANT.

Les formations en ligne du centre de formation des utilisateurs Hermle.

ADAPTÉ AUX BESOINS DES UTILISATEURS.

Cinq témoignages issus de différents secteurs.

HERMLE
mieux fraiser

PRODUITS.

Préface

Chers partenaires et clients, chères collaboratrices, chers collaborateurs,

Après presque dix années record, l'année 2020 a été une année riche en surprises pour Hermle. La baisse du volume de ventes dans la construction de machines amorcée en 2019 s'est en effet poursuivie au printemps 2020. Mais nous sommes restés optimistes afin de réagir avec beaucoup de flexibilité au ralentissement sur le marché, grâce à une entreprise pleine de vie. Mais le coronavirus et ses restrictions ont ensuite mis un frein important à notre planification annuelle. Ce qui pouvait sembler juste un jour n'était que catastrophe le lendemain et nous avons tous dû sans cesse nous adapter aux circonstances. Nous avons pu compter sur l'engagement et la flexibilité de nos effectifs pour surmonter ces difficultés. Tous les salons, les ateliers et surtout notre Open House prévus en 2020 ont été annulés. Notre assemblée générale aussi s'est entièrement tenue en ligne.

Difficile de rester en contact avec vous dans ces circonstances. Des wébinaires et des événements numériques réalisés dans des conditions difficiles nous ont certes aidés, mais rien ne remplace une discussion en face à face.

Nous restons malgré tout positifs pour le futur, nous restons à vos côtés comme un partenaire fort et avons pu marquer des points grâce notamment aux solutions d'automatisation qui ont été l'un de nos points forts ces dernières années. C'est aujourd'hui que l'importance d'une stratégie d'automatisation fluide fait ses preuves. Nous avons réussi à gagner votre confiance grâce à de nombreuses solutions et de beaux projets d'automatisation déjà en place. Les nouveautés en matière de logiciels, comme par exemple notre bloc numérique HACS, aussi sont décisives pour que vous et vos collaborateurs soyez plus productifs à l'avenir. N'hésitez pas à nous mettre au défi et à investir dans nos produits pour une fabrication en réseau et automatisée. Précisez-nous vos besoins pour que nous élaborions ensemble la solution la plus adaptée.

Nous vous remercions vivement de la confiance que vous nous accordez et de notre collaboration fructueuse. Nous vous souhaitons, à vous ainsi qu'à vos familles, de belles fêtes de Noël et un début d'année 2021 en pleine santé et en forme.

Cordialement,

Votre dévoué Franz-Xaver Bernhard
Directeur Distribution, recherche et développement

Endurance.

Automatisation.

Moins de temps d'arrêt, plus de productivité – c'est le résultat obtenu par la combinaison entre nos nombreuses solutions d'automatisation et les centres d'usinage Hermle. Investir dans l'automatisation pour développer son entreprise est particulièrement intéressant en ces heures de pénurie de personnel. Notre expérience de longue date nous permet de vous assister au mieux avec des modules intelligents pour trouver ensemble la solution spécialement adaptée à vos besoins.

Changeurs de palettes

INTUITIFS, RAPIDES, TRANSPORT COMPLET.

Avec nos systèmes de changement de palette, nous prenons une nouvelle voie dans le changement parallèle au temps principal. Nos systèmes de stockage adaptables permettent d'augmenter encore plus la productivité : grâce au magasin de palettes, les centres d'usinage peuvent être configurés pour se conformer à la production ou selon les besoins du client.

PW 100 | PW 150 | PW 850 | PW 2000 | PW 3000

Systèmes de robot

INDIVIDUELS, EXTRÊMEMENT FLEXIBLES, LE HAUT NIVEAU.

Que ce soit pour la manipulation de palettes, le changement de pièces dans les matrices ou directement du magasin : Les systèmes de robot s'adaptent sur tous les centres d'usinage Hermle et existent en plusieurs variantes. Du système de robot RS 05-2 pour les petites palettes et les petits composants jusqu'au RS 3 avec un poids de transport jusqu'à 420 kg, en passant par une installation à chaîne linéaire, extrêmement productive.

RS 05-2 | RS 2 | RS 3 | RS L

Manipulateurs

SIMPLES, CONVIVIAUX, FONCTIONNEMENT SANS OPÉRATEUR.

Pour une fabrication rentable. La manipulation de pièces avec des formes, tailles et poids divers peut en grande partie être automatisée à l'aide de manipulateurs afin de bénéficier d'avantages en termes de coûts et de temps.

HS FLEX | HS FLEX HEAVY | IH 30 | IH 60 | IH 100 | IH 300

L'AUTOMATISATION POUR TOUTES LES APPLICATIONS.

L'AUTOMATISATION FLEXIBLE : UN JEU D'ENFANTS.

Manipulateur, changeur de palettes ou système de robot : nous avons la solution d'automatisation parfaite pour votre application. Les experts Hermle travaillent à vos côtés pour trouver la configuration assortie à votre entreprise et vos envies.

CHANGEURS DE PALETTES

PW 100
COMPACT AVEC GRAND MAGASIN

PW 150
COMPACT AVEC GRAND MAGASIN

PW 850
FIABLE ET UTILE

PW 2000
POUR LES COMPOSANTS GRANDS/LOURDS

PW 3000
VARIABLE POUR LES PLUS GRANDS COMPOSANTS

SYSTÈMES DE ROBOT

RS 05-2
COMPACT ET MODULAIRE

RS 2
FLEXIBLE ET POLYVALENT

RS 3
POLYVALENT ET INDIVIDUEL

RS Linear
VARIABLE AVEC UNE PRODUCTIVITÉ EXTRÊMET

MANIPULATEURS

HS flex
FLEXIBLE ET COMPACT

HS flex heavy
FLEXIBLE ET COMPACT

IH-Systeme
SIMPLE ET UTILE

TOUJOURS AU COURANT

LES FORMATIONS EN LIGNE DU CENTRE DE FORMATION DES UTILISATEURS HERMLE

VUE D'ENSEMBLE DES FORMATIONS :

- **Basic Programmation et utilisation** 3 jours
- **Upgrade TNC 640** 1 jour
- **Aide au démarrage 5 axes** 1 jour
- **Laser BLUM** 2 heures

Actuellement, les vrais rendez-vous ne sont pas réalisables. Mais nous voulons malgré tout partager nos connaissances avec vous. Après tout, vous devez rester au courant pour tirer le meilleur partir de vos centres d'usinage Hermle. Le centre de formation des utilisateurs Hermle propose donc depuis le mois de juin 2020 des formations en ligne sur différents sujets. Actuellement, nous sommes en train d'élaborer d'autres contenus. Laissez-vous surprendre.

Si vous souhaitez participer à une formation ou obtenir davantage d'informations, n'hésitez pas à nous contacter par e-mail à l'adresse anwenderschule@hermle.de, par téléphone au +49 (0)7426 / 956179 ou sur notre site Internet www.hermle.de.

PRODUITS.

L'UNIVERS DE L'AUTOMATISATION.

RÉDUIRE LES TEMPS SECONDAIRES. AUGMENTER LES TEMPS DE PRODUCTION.

Nos manipulateurs HS flex et HS flex heavy sont compatibles avec presque toutes les machines Hermle et sont très faciles d'utilisation grâce à leur panneau tactile intuitif. Ainsi, ils accroissent l'efficacité et la puissance de toute production. Et ce très rapidement. Leur installation sans ancrage au sol autorise en effet une mise en service aussi rapide que simple. Compacte, flexible, efficace : voici les qualités d'une automatisation moderne. Aujourd'hui, l'automatisation n'est plus qu'un simple concept, elle s'est imposée dans le monde numérique. Naviguez sur notre site Internet pour découvrir tout l'univers de l'automatisation, y compris une vidéo sur le produit HS flex.

Vos avantages avec nos manipulateurs :

- Commande ergonomique : Pilotez le manipulateur et le centre d'usinage parallèlement grâce au panneau tactile et au logiciel intuitif HACS
- Mettez les gaz avec le scanner de code-barres pour une saisie rapide de vos commandes
- Encore plus de flexibilité en option pour vous : le poste d'équipement rotatif avec chargement par grue pour une sécurité accrue dans toutes les positions de serrage
- L'espacement aux dimensions généreuses permet à l'opérateur d'accéder directement à l'espace de travail
- Un ou deux modules de stockage pour une réserve importante de palettes et donc une autonomie longue de la machine

HERMLE WEB
hermle.de/HSflex

SOLUTIONS D'AUTOMATISATION

HS FLEX – LE MANIPULATEUR UNIVERSEL

Aussi grandes que nécessaire, aussi efficaces que possible.
Le manipulateur HS flex se caractérise par sa taille ultra compacte.

- Centres d'usinage compatibles : C 12, C 22, C 32, C 42, C 250, C 400
- Palettes avec cône simple et double : 240 x 320 mm à 500 x 400 mm
- Pièces jusqu'à 450 kg
- Jusqu'à 25 emplacements de stockage par module de stockage

HS FLEX HEAVY – LE MANIPULATEUR PUISSANT

Avec le manipulateur HS flex heavy, vous exploitez toute la performance de vos collaborateurs pour déplacer, sans efforts, des palettes pesant jusqu'à 1200 kg.

- Centres d'usinage compatibles : C 32, C 42, C 400, C 650
- Palettes avec cône simple et double : 500 x 500 mm à 800 x 630 mm
- Pièces jusqu'à 1200 kg – même en surdimension
- Modules de stockage à configuration individuelle avec jusqu'à 9 emplacements de stockage par module
- Également disponible pour les machines MT

LE CHEVAL DE TRAIT POUR UNE COUPE HYGIÉNIQUE

der-span.de

Matthias Reh, 2e de droite, propriétaire de Der Span, et ses collaborateurs.

Sans angles ou coins cachés : les composants utilisés dans des machines de qualité alimentaire doivent être conformes à certains principes de conception hygiéniques. La société Der Span fabrique ce genre de composants et pour y arriver, elle mise sur les centres d'usinage Hermle qui créent des surfaces parfaites même la nuit, grâce au manipulateur HS flex.

Lunettes tendance, casquette et jean délavé : quand on voit Matthias Reh, on ne s'imagine pas être assis en face d'un créateur d'entreprise couronné de succès. En 2013, ce jeune homme de 32 ans a décidé de devenir indépendant et d'acheter une petite flotte de machines pour l'usinage avec enlèvement de copeaux du métal. Au début, il ne fabriquait que des pièces simples. "Nos machines étaient anciennes, nous étions bien loin d'un usinage haute précision". Mais en 2015, lorsqu'il a décidé de remplacer son centre C 1200 U vieillissant par un centre C 42 U de Maschinenfabrik Berthold Hermle AG, tout a changé.

"Mon expérience avec l'entreprise et le service ont été les deux points qui ont fait pencher la balance", explique le mécanicien industriel de formation. Pendant son apprentissage, il avait en effet travaillé sur des centres d'usinage Hermle et pour son C 1200 U, il a souvent été en contact avec le technicien de service. "L'engagement et la disponibilité des pièces de rechange ont toujours été très bien, même si nos machines avaient près de 20 ans".

Avec le nouveau centre d'usinage à 5 axes, la gamme de pièces usinées a changé tout comme l'éventail de clients : "La machine est arrivée en novembre 2015 et pendant la période de Noël, nous avons fabriqué les premiers porte-outils complexes pour la branche alimentaire", se rappelle M. Reh. "C'est ainsi que j'ai fait mes premiers pas dans le haut de gamme".

"LE FAIT QUE NOUS UTILISIONS DES MACHINES HERMLE RÉPOND GÉNÉRALEMENT À LA QUESTION DE SAVOIR SI NOUS ATTEINDRONS LA QUALITÉ SOUHAITÉE POUR UNE COMMANDE". Matthias Reh

En avril 2017, Matthias Reh a encore agrandi son parc de machines en y ajoutant un centre C 400 U avec le manipulateur HS flex pour une fabrication plus efficace de pièces nécessitant beaucoup de temps. Le manipulateur de Hermle convainc par son utilisation intuitive, sa logique et sa fiabilité : l'ébauchage a lieu quand le personnel est présent et la nuit et le week-end, la machine se charge du lissage. "Cette opération peut prendre entre dix et quatorze heures par pièce", ajoute M. Reh.

L'ÉPOQUE DU SIMPLE TOURNAGE EST RÉVOLUE

Quand le créateur de l'entreprise a ensuite voulu remplacer un ancien tour, il s'est tout de suite adressé à Hermle. "Nos pièces tournées devaient souvent ensuite être amenées à la fraiseuse pour un alésage ou une rainure. Nous avions donc la certitude qu'il nous fallait un système maîtrisant ces deux opérations", raconte-t-il. Il s'est donc décidé pour un centre d'usinage de la ligne High Performance avec la fonctionnalité Mill-Turn (MT). Comme sur le C 42 U, les nouvelles possibilités de fabrication ont amené de nouveaux clients : de la technique médicale et de la branche de l'énergie dans ce cas. Le défi dans ce domaine réside dans la variété des matériaux que Der Span usine sur son nouveau centre C 42 U MT. Alors que les moules sont souvent semblables, voire identiques, le matériau varie de la fonte d'acier au titane. Ce n'est pas tant la géométrie qui pose problème : "Sur la machine Hermle, ce n'est pas vraiment compliqué quand on réfléchit à la bonne stratégie d'usinage", explique le mécanicien industriel.

Même si le centre de fraisage/tournage ne fait partie de la flotte de Der Span que depuis septembre 2019, l'investissement s'est avéré rentable pour cette jeune entreprise. "Le fait que nous utilisions des machines Hermle répond généralement à la question de savoir si nous atteindrons la qualité souhaitée pour une commande", rapporte M. Reh.

à gauche "Le bon serrage des composants est essentiel sans quoi des déséquilibres dangereux peuvent apparaître pendant le tournage", explique Matthias Reh. à droite Travail ergonomique sur le C 400 U: Le pupitre de commande est réglable en hauteur et l'inclinaison de l'écran s'adapte parfaitement à l'opérateur. On peut aussi faire pivoter le pupitre simplement du poste de chargement du magasin vers l'espace de travail.

Les articles détaillés sont disponibles sur www.hermle.de à la rubrique Médias / Témoignages d'utilisateurs.

UN PACK COMPLET QUI MARQUE DES POINTS

humbel-gears.com

Grâce au C 62 U, Humbel peut désormais aussi usiner des boîtiers en fonte pour les chemins de fer.

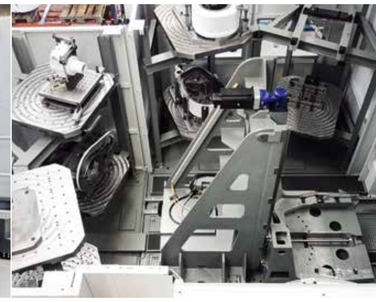
La société Humbel Zahnräder AG est spécialisée en roues dentées et engrenages. Depuis cinq ans, cette entreprise familiale suisse mise sur le concept à 5 axes et sur la solution d'automatisation de Gosheim, lui permettant ainsi d'élargir nettement ses capacités et d'accepter de nouvelles commandes.

Dès qu'il s'agit de transférer des forces avec précision, dans les sports mécaniques et dans les véhicules électriques, dans les trains ou sur les machines de l'industrie du plastique et des outils, les roues dentées Humbel sont présentes. "Nous accompagnons nos clients du développement, de la conception et de la construction jusqu'à la fabrication et au montage. Nous sommes donc un fournisseur de bout en bout", explique Urs Humbel, président directeur général de Humbel Zahnräder AG. L'entreprise exploite aussi ses compétences en ingénierie en interne, pour optimiser ses outils et machines : "Si les fabricants ne proposent pas la bonne solution, nous automatisons nous-mêmes".

NOUVELLE STRATÉGIE POUR UNE CAPACITÉ ACCRUE

Mais le parc de machines à Kradolf dans le canton de Thurgovie montre que ce n'est pas toujours nécessaire avec ses trois fraiseuses 5 axes de Maschinenfabrik Berthold Hermle AG, avec changeurs de palettes. La première machine, une C 22 U, est arrivée il y a cinq ans. "Nous voulions arrêter les machines verticales et horizontales pour une fabrication plus efficace", se rappelle Urs Humbel. "Le principal avantage du concept Hermle par rapport à des centres à 3 ou 4 axes réside très clairement dans l'usinage simultané sur plusieurs faces, avec à la clé une réduction des durées de production et une cadence supérieure", explique Midhat Dedovic, contremaître chez Humbel et responsable de l'optimisation des processus. Le pack complet composé de la commande, de la disponibilité et du service a convaincu l'entreprise qui a décidé, un an après seulement, d'acquérir un autre centre C 22 U avec changeur de palettes.

L'an dernier, l'entreprise suisse s'est vue confier la responsabilité d'usiner les boîtiers en fonte des engrenages de trains, en plus d'autres composants individuels. "Au niveau des compétences, cela ne posait pas de problème. Mais les machines que nous avions sur place étaient trop petites pour ces grands boîtiers", raconte U. Humbel. La demande sur le marché l'a donc poussé à investir dans une nouvelle installation. La décision s'est portée sur un centre C 62 U, automatisé avec le changeur de palettes PW 3000 avec huit emplacements de stockage.



à gauche de gauche à droite Christian Simon, directeur commercial régional de Hermle (Suisse) SA, Midhat Dedovic, contremaître chez Humbel Zahnräder AG et Urs Humbel, président directeur général à droite Solution d'automatisation pour le centre Hermle C 62 U : le changeur de palettes PW 3000.

"PAR EXPÉRIENCE, NOUS POUVONS DIRE QUE HERMLE EST L'UN DES RARES FOURNISSEURS DE MACHINES QUI TIENNE VRAIMENT SES PROMESSES". Urs Humbel

L'installation a été livrée fin mars 2020, la production a été lancée deux semaines plus tard. "Le fait de connaître la gestion des commandes et la commande du changeur avec le Hermle Automation Control System de nos autres installations Hermle nous a beaucoup aidé. Sur le C 62 U, le concept est le même, malgré la différence de taille", explique Dedovic. Il peut également se fier à la qualité et à la précision de répétabilité de l'installation : "Grâce aux expériences positives que nous avions faites avec les installations plus petites de Hermle, nous savions que les résultats étaient toujours précis en fonctionnement non-stop".

AUPRÈS D'UN SEUL FOURNISSEUR

Pour Urs Humbel, la fiabilité compte beaucoup : "La rapidité et l'agilité, ce sont notre cœur de métier". Il peut arriver que l'entreprise ne dispose que de cinq semaines pour terminer une commande, y compris le tournage, le fraisage, le traitement thermique et l'usinage dur ensuite. Pour y arriver, il faut le bon parc de machines et un service qui réagit vite et avec compétence en cas de panne. "Par expérience, nous pouvons dire que Hermle est l'un des rares fournisseurs de machines qui tienne vraiment ses promesses".

CNCTECHNIK
PERFEKTION AUS ÜBERZEUGUNG

ENCORE PLUS LOIN DANS L'AUTOMATISATION

heroncnctechnik.at

Heron CNC Technik fraise exclusivement sur des machines de Maschinenfabrik Berthold Hermle AG.

Chez Heron CNC Technik GmbH à Dornbin, on trouve une automatisation tous systèmes confondus, qui répond aux exigences les plus strictes de précision et de qualité. Elle se base sur deux centres de fraisage automatisés de Hermle, reliés au magasin de matériel par le système de robot de transport Servus, pour une autonomie de près de 40 heures.

"Les thématiques de la qualité, de la précision et du service sont la priorité numéro un chez nous. Nous sommes donc sur la même longueur d'ondes que Hermle", explique Manuel Gmeiner, directeur de Heron CNC GmbH. Cette entreprise autrichienne fabrique des prototypes et des pièces de série, principalement en aluminium, depuis 1999. Elle fait partie du groupe Heron, qui compte aussi les filiales Robotunits, Servus Intralogistics et SAFEDI Distance Control GmbH.

La société Maschinenfabrik Berthold Hermle AG était présente dès le début : depuis que le premier centre d'usinage a été acheté il y a près de 25 ans, Heron reste fidèle au constructeur de machines de Gosheim et n'a cessé d'agrandir son parc de machines ces dernières années pour atteindre dix fraiseuses à 5 axes aujourd'hui. "Le fraisage se passe exclusivement sur des machines Hermle. Nous sommes convaincus tant par le service que par le concept. Comme la commande est la même, tous nos collaborateurs peuvent piloter toutes nos machines : de la C 32 U à la C 400 V", explique M. Gmeiner.

de gauche Manuel Gmeiner, directeur de Heron CNC Technik GmbH avec Sunay Kartal, fraiseur CNC.

LIEN DIRECT AVEC LE STOCK DE MATÉRIEL

Le dernier investissement de l'entreprise, deux C 32 U reliés au système de robot RS2, est une particularité. "Quand nous avons décidé d'investir dans le robot de Hermle, nous avons tout de suite pensé le relier à notre système de robot de transport Servus", explique le directeur. "Ainsi, notre fabrication est entièrement automatisée et dans l'idéal, nous ne voyons la commande que quand elle part à l'expédition".

> "AINSI, NOTRE FABRICATION EST ENTIÈREMENT AUTOMATISÉE ET DANS L'IDÉAL, NOUS NE VOYONS LA COMMANDE QUE QUAND ELLE PART À L'EXPÉDITION". Manuel Gmeiner

Pour y arriver, il a fallu synchroniser de nombreuses interfaces. Pour obtenir une interaction parfaite entre le système ERP, le logiciel de gestion des stocks et le système de commande Soflex, Heron a travaillé main dans la main avec Hermle et les spécialistes de Soflex. La première étape de développement est achevée : si un client commande une pièce connue, le système ERP se charge de la planification et de la mise à disposition du matériel. Une fois le matériel reçu, c'est au tour de Soflex d'agir. Le logiciel planifie la commande en fonction des capacités et de la durée de production, de la quantité et de la date de livraison et demande le matériel juste à temps.

UNE ÉQUIPE BIEN RODÉE

Les robots de transport Servus amènent le matériel brut sur une matrice, que le robot dépose dans le magasin. La sélection du bon preneur et le serrage des pièces brutes sont aussi entièrement automatisés. Une fois toutes les pièces usinées, Servus va chercher la matrice. Le système ERP documente en temps réel le statut actuel et valide les pièces pour envoi si elles ont passé avec succès le contrôle qualité. La précision, la répétabilité et la stabilité dimensionnelle des centres d'usinage Hermle jouent un rôle capital à cet égard.

"Nous avons tout de suite remarqué que l'installation RS2 associée aux deux C 32 U et au magasin représentaient un véritable gain de capacités pour l'entreprise, bien au-delà de nos espérances", souligne Manuel Gmeiner. "Et le fait que l'installation a su travailler avec stabilité et précision, 24 heures sur 24 dès sa première semaine prouve bien que la collaboration entre Hermle et Heron est simplement parfaite !"

en haut Le robot RS2 stocke les matrices avec les pièces brutes dans le module de stockage, jusqu'à ce que le C 32 U suivant soit prêt pour leur usinage.

Les articles détaillés sont disponibles sur www.hermle.de à la rubrique Médias / Témoignages d'utilisateurs.

SEPO

EXPLOITER LES POTENTIELS

sepo.ch

de gauche à droite Danielle et Oliver Oberdanner, les deux directeurs de SEPO AG, avec Christian Simon, directeur commercial régional de Hermle (Suisse) SA.

Motivation et technologie : pour SEPO AG, il s'agit d'une recette de succès dans laquelle les centres d'usinage sur 5 axes de Hermle jouent un rôle important. Le directeur Oliver Oberdanner a en effet investi dans quatre fraiseuses, dont deux avec automatisation. Grâce à elles, il fabrique des pièces de précision en série, quelquefois sans opérateur la nuit et le week-end.

Cette entreprise familiale suisse a commencé dans un petit atelier fondé par le père Oberdanner à Bad Ragaz en 1988. En 32 ans, cette entreprise à l'origine composée d'une seule personne s'est transformée en fabricant majeur de pièces de précision mécaniques, utilisées dans la technologie médicale et laser, dans la construction de machines textiles, ainsi que dans les composants audio et acoustiques, dans la fabrication électronique et dans les équipements sportifs. "Pour nous lancer sur de nouvelles branches, la seule solution consistait à disposer des bonnes machines", explique M. Oberdanner. C'est ainsi qu'en 2012, il a décidé d'acheter une fraiseuse 5 axes d'un autre fabricant. "Nous étions convaincus par le concept des 5 axes, mais pas par la machine que nous avions achetée", se rappelle le chef de l'entreprise. "Nous avons fait des recherches et nous avons trouvé Hermle. Ce sont surtout les bons retours sur la fiabilité et le service qui ont attisé notre curiosité." Au C 30 U de Maschinenfabrik Berthold Hermle AG en service depuis 2014 a suivi un C 32 U en 2015. "Nous avons dès lors pu fabriquer plus vite, mais surtout aussi avec plus de précision. Et de nouvelles commandes, plus exigeantes, sont arrivées", explique le directeur. Deux ans plus tard, l'entreprise a donc investi dans un centre d'usinage de Gosheim, qui s'est vu doter d'une automatisation la même année : le C 400 U avec HS flex.

> "POUR NOUS, LA COMMANDE INTUITIVE SIGNIFIE MOINS D'IMMOBILISATIONS ET DONC PLUS DE PRODUCTIVITÉ". Oliver Oberdanner

"Pour nous, la commande intuitive signifie moins d'immobilisations et donc plus de productivité", se réjouit M. Oberdanner quand il parle du logiciel HACS de Hermle (Hermle Automation Control System) pour le manipulateur HS flex. Il calcule les durées de marche et le besoin en outils en amont et affiche les données comme les plans de travail et de déroulement, les tâches que doivent effectuer les opérateurs et les tableaux d'outils dans un format clair.

à gauche Le C 12 U met entre une minute et 1,5 heure pour usiner les pièces. à droite Avec la nouvelle automatisation, SEPO peut aussi fabriquer des pièces de précision en série. Avec le manipulateur HS flex, SEPO dispose de 40 palettes de 240 x 320 millimètres chacune pour la fabrication sans opérateur. Mais 70 % des pièces sont beaucoup plus petites, comme ce composant en aluminium noir anodisé.

PROCHAINE ÉTAPE : L'AUTOMATISATION DU ROBOT

Avec l'automatisation HS flex, SEPO peut préparer jusqu'à 40 palettes de 240 x 320 millimètres chacune pour la fabrication sans opérateur. "70 % de nos pièces brutes sont toutefois beaucoup plus petites", constate M. Oberdanner. Cette constatation l'a poussé à investir dans une machine plus petite, un C 12 U avec système de robot RS 05 commandé en 2018. Ici l'avantage réside clairement dans le concept de commande unifié de Hermle : les opérateurs connaissaient déjà le logiciel HACS et se sont donc vite familiarisés avec le nouveau robot.

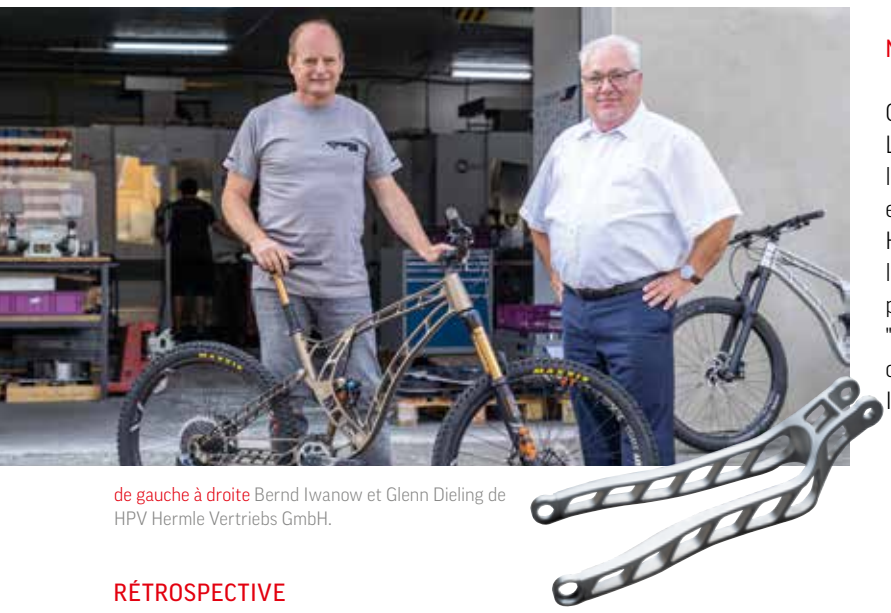
"Notre développement a été très rapide ces dernières années. Et c'est en partie aussi grâce aux installations Hermle", résume le propriétaire de l'entreprise. Grâce à la grande précision et à la stabilité dimensionnelle, SEPO a pu acquérir de nouveaux clients, accepter de plus grands volumes de commande grâce à l'automatisation et ainsi amortir rapidement l'investissement. "La qualité des centres d'usinage à 5 axes, associée au service et à la solution d'automatisation auprès du même fournisseur, nous donne la certitude de pouvoir répondre aux besoins de nos clients".

COMME UNE INTUITION

Le cadre du premier prototype roulant brille de son aluminium tout nu.

Bernd Iwanow suit son intuition. Quand il a une idée en tête, il la transforme en code CN que ses deux centres d'usinage Hermle fraisent avec précision dans les blocs en aluminium dans le dispositif de serrage. Le résultat : un vélo appelé Fracebike, dont l'apparence est tout aussi originale que le fait qu'Iwanow ne fait pas de vélo.

Dans un ancien garage de bus, des pièces semi-usinées attendent la suite de l'usinage : des commandes pour des constructeurs de dispositifs de l'industrie automobile. Plus loin, on voit briller les espaces de travail de deux centres d'usinage à 5 axes de Maschinenfabrik Berthold Hermle AG. Du réfrigérant gicle, des copeaux volent. Bernd Iwanow est fier de ce qu'il a construit en 14 ans. Sa recette peut sembler simple : "J'ai confiance en moi". Pour lui, cela signifie proposer des délais de livraison réalistes et les respecter. Ce n'est pas le prix mais la précision et la ponctualité qui comptent pour ses clients.



de gauche à droite Bernd Iwanow et Glenn Dieling de HPV Hermle Vertriebs GmbH.

RÉTROSPECTIVE

En 1995, Bernd Iwanow a vu sa première machine CNC. Sept ans plus tard, il a commencé la programmation CAM et appris à élaborer des stratégies et des procédés pour différents centres d'usinage et les transformer en ordres pour les machines. En 2006, il décide de se mettre à son compte et de fonder à Lossa, une localité à une heure en voiture d'Erfurt en Allemagne, la société CNC Future Technics GmbH. C'est un autodidacte qui a appris l'expérience et le savoir-faire tout seul. Le parc de machines fiables, c'est sur le Metav qu'il l'a trouvé.

C'est là qu'il a rencontré Hermle pour la première fois et décidé de modifier ses plans et de ne pas se lancer avec la fraiseuse d'un autre fabricant. "J'ai tout de suite été convaincu par le concept", explique M. Iwanow spontanément. Il a commencé le travail à façon avec un C 40 U. En 2016 et 2017, il a rénové son parc de machines et investi dans deux C 400 U. Aujourd'hui, il usine des pièces détachées et des petites séries de jusqu'à 20 pièces pour des constructeurs de dispositifs et des fournisseurs de l'industrie automobile avec ses sept collaborateurs. Sans oublier un cadre pour vélo qui attire tous les regards quand le temps le lui permet.

NE PAS RÉFLÉCHIR À LA MACHINE

Ce cadre est composé de huit pièces fraisées, fixées par 15 vis en titane. Les défis résidaient dans la programmation de la machine, la planification de l'utilisation des outils ainsi que dans la stratégie de fraisage. Ce à quoi il n'a en revanche pas eu à réfléchir, c'est son parc de machines. "Les machines Hermle sont très fiables et précises", souligne-t-il. Pour pouvoir respecter les délais, il doit pouvoir faire confiance à ses installations. Et quand une panne survient malgré tout, le service Hermle arrive dans les 24 heures. "On se rend tout de suite compte que les techniciens ont un plan de la machine complète. Y compris du système hydraulique, électrique et mécanique. Ils dépannent très vite et moi, je peux respecter mes délais", ajoute M. Iwanow.

"LES MACHINES HERMLE SONT TRÈS FIABLES ET PRÉCISES". Bernd Iwanow

Aujourd'hui, CNC Future Technics GmbH peut compter sur une équipe bien rodée, à laquelle Bernd Iwanow voue une confiance aveugle : "Aujourd'hui, mon entreprise fonctionne sans que j'aie besoin d'être toujours présent. J'ai des collaborateurs qui fonctionnent comme moi, qui sont ambitieux et ont la même compréhension de la qualité". Ainsi, il dispose de temps pour amener son Fracebike dans les bois et devant les amoureux de design sans mettre son activité en danger.

Les articles détaillés sont disponibles sur www.hermle.de à la rubrique Médias / Témoignages d'utilisateurs.

DATES

INTEC, LEIPZIG
DU 02 AU 05/03/2021

Industrie Lyon, LYON/FRANCE
DU 16 AU 19/03/2021

Open House, GOSHEIM
SEMAINES 16 / 17

Formatool, CELJE/SLOVÉNIE
DU 20 AU 23/04/2021

RapidTech, ERFURT
DU 04 AU 06/05/2021

Metalloobrabotka, MOSCOU/RUSSIE
DU 24 AU 28/05/2021

MouldingExpo, STUTTGART
DU 08 AU 11/06/2021

ALLEMAGNE

HPV Hermle Vertriebs GmbH
Gosheim, Allemagne
www.hermle.de

HLS Hermle Systemtechnik GmbH
Gosheim, Allemagne
www.hermle.de

Hermle Maschinenbau GmbH
Ottobrunn, Allemagne
www.hermle-generativ-fertigen.de

Centre de démonstration Hermle Kassel-Lohfelden
awt.kassel@hermle.de
www.hermle.de

BELGIQUE

Hermle Belgique
www.hermle-nederland.nl

BULGARIE

Hermle Southeast Europe
Sofia, Bulgarie
www.hermle.bg

CHINE

Hermle China
Bureau de représentation de Shanghai
Bureau de représentation de Pékin
www.hermle.de

DANEMARK – FINLANDE – NORVÈGE

Hermle Nordic
Filiale de Langeskov, Danemark
www.hermle-nordic.dk

ITALIE

Hermle Italia S.r.l.
Rodano, Italie
www.hermle-italia.it

MEXIQUE

Hermle México S. DE R.L. DE C.V.
Col. Centro Sur, C.P. 76090 /
Querétaro, Qro.
www.hermle.mx

PAYS-BAS

Hermle Nederland B.V.
Horst, Pays-Bas
www.hermle-nederland.nl

AUTRICHE

Hermle Österreich
Filiale de Vöcklabruck, Autriche
www.hermle-austria.at

POLOGNE

Hermle Polska
Filiale de Varsovie, Pologne
www.hermle.pl

RUSSIE

Hermle Vostok OOO
Moscou, Russie
www.hermle-vostok.ru

SUISSE

Hermle (Schweiz) AG
Neuhausen am Rheinfall, Suisse
www.hermle-schweiz.ch

Hermle WWE AG
Neuhausen am Rheinfall, Suisse
www.hermle-vostok.ru

RÉPUBLIQUE TCHÈQUE

Hermle Česká Republika
Organizacni slozka.
Filiale de Prague,
République tchèque
www.hermle.cz

ÉTATS-UNIS

Hermle USA Inc.
Franklin / WI, États-Unis
www.hermleusa.net

Mentions légales

Éditeur : **Maschinenfabrik Berthold Hermle AG**
Industriestraße 8 – 12 · D-78559 Gosheim
Tél. +49 (0)7426 95-0
Fax +49 (0)7426 95-1309
info@hermle.de · www.hermle.de
Rédaction, conception : Udo Hipp
Mise en page : Schindler Parent GmbH
Témoignages d'utilisateurs : a1kommunikation Schweizer GmbH,
Photos : Hermle AG · maikgoering photography
Impression : Wacker Offsetdruck GmbH

Cette information est donnée à titre indicatif. Nous remercions les rédactions et maisons d'édition pour l'autorisation de reprise des exposés et reportages d'utilisateurs publiés.

SUIVEZ NOUS